



NOWOCZESNE SYSTEMY INFORMATYCZNE
DLA TWOJEJ FIRMY

biuro@tpmcontrol.pl

tel.: +48 733 450 975

www.tpmcontrol.pl

www.facebook.com/tpmcontrol

www.twitter.com/tpmcontrol

Wizualizacja kontroli czynności i zleceń



Order View

Instrukcja obsługi programu
wersja 1.17

Copyright © 2022 by TPM Control. All Rights Reserved.

Spis treści

Opis	3
Wymagania systemowe	3
Licencje, aktualizacje i zdalne wsparcie techniczne	3
Pierwsze kroki	4
Instalacja	4
Wersja testowa	11
Uruchomienie programu	12
Łączenie z bazą danych	12
Licencje i kody	13
Autoryzacja programu	13
Główne okno programu	15
Ustawienia	15
Parametry	16
Moduły	18
Zlecenie	18
Przewodnik	20
Czynność	22
Pracownik	23
Baza	26
Informacja	27

Opis

Programy firmy **TPM Control** są tworzone w oparciu o najnowsze technologie informatyczne, stale rozwijane i udoskonalane.

Program jest częścią systemu, na który składają się następujące elementy:

- **Control** - zarządzanie systemem
- **Guarder** - kontrola dostępu
- **Worker** - rejestracja czasu pracy
- **Order** - kontrola zleceń i produkcji
- **Order View** - wizualizacja kontroli zleceń i produkcji

Program **Order View** służy do wizualizacji kontroli zleceń i produkcji.

Umożliwia w przejrzysty sposób wyświetlanie bieżących informacji m.in. o aktywności pracowników, wykonywanych przez nich czynnościach, statusie przetwarzanego zlecenia, a także wydajności pracowników.

Dzięki temu w łatwy i precyzyjny sposób można kontrolować cały proces realizacji zlecenia usługi oraz wytwarzania produktu.

Program umożliwia dopasowanie ilości i rodzaju wizualizowanych informacji do własnych potrzeb. Jako twórcy programu umożliwiamy klientom dodawanie dowolnej informacji do wizualizacji potrzebnej w procesie realizacji zleceń i produkcji.

Występujący w instrukcji symbol ⓘ oznacza dodatkową ważną informację.

Wymagania systemowe

Minimalne wymagania sprzętowe i programowe:

- ♦ Procesor: 1 GHz
- ♦ Pamięć: 4 GB
- ♦ Dysk: 1 GB
- ♦ System operacyjny Windows: 10; 8.1; 8
- ♦ System operacyjny Windows Server: 2012, 2016, 2019, 2022
- ♦ Baza danych Microsoft SQL Server: 2014, [2017](#), [2019](#), 2022
- ♦ Zalecana minimalna rozdzielczość ekranu: 1024×768

Licencje, aktualizacje i zdalne wsparcie techniczne

Licencje

Licencja na użytkowanie oprogramowania udzielana jest na czas nieoznaczony.

Bezpłatne aktualizacje oraz bezpłatne zdalne wsparcie techniczne obowiązują przez dany okres od momentu zakupu programu.

Aktualizacje

Bezpłatne aktualizacje dostępne są przez okres 3 miesięcy od daty zakupu. Aktualizacje można wykupić na dłuższy okres niż 3 miesiące, w tym celu należy skontaktować się z instalatorem programu.

Zdalne wsparcie techniczne

Zdalne wsparcie techniczne jest bezpłatne przez okres 3 miesięcy od daty zakupu. Zdalne wsparcie techniczne można wykupić na dłuższy okres. W tym celu należy skontaktować się z instalatorem programu.

Pierwsze kroki

Program **Order View** działa w połączeniu z bazą danych **Microsoft SQL Server** oraz programami **Order** i **Control**.

Instrukcja instalacji bazy danych: [MS SQL Server 2017](#)

Instrukcja instalacji i obsługi programu: [Order](#)

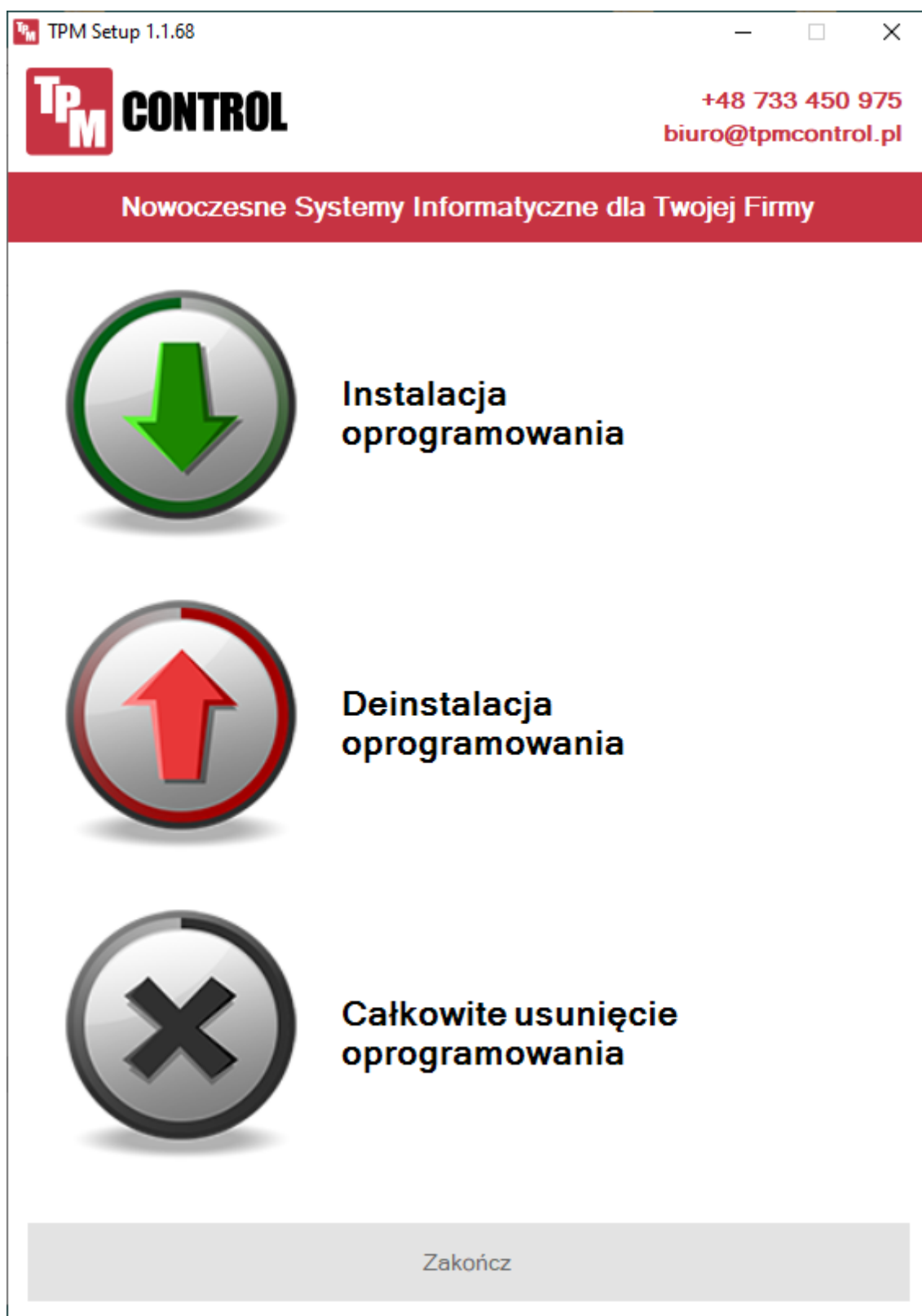
Instrukcja instalacji i obsługi programu: [Control](#)

Instalacja

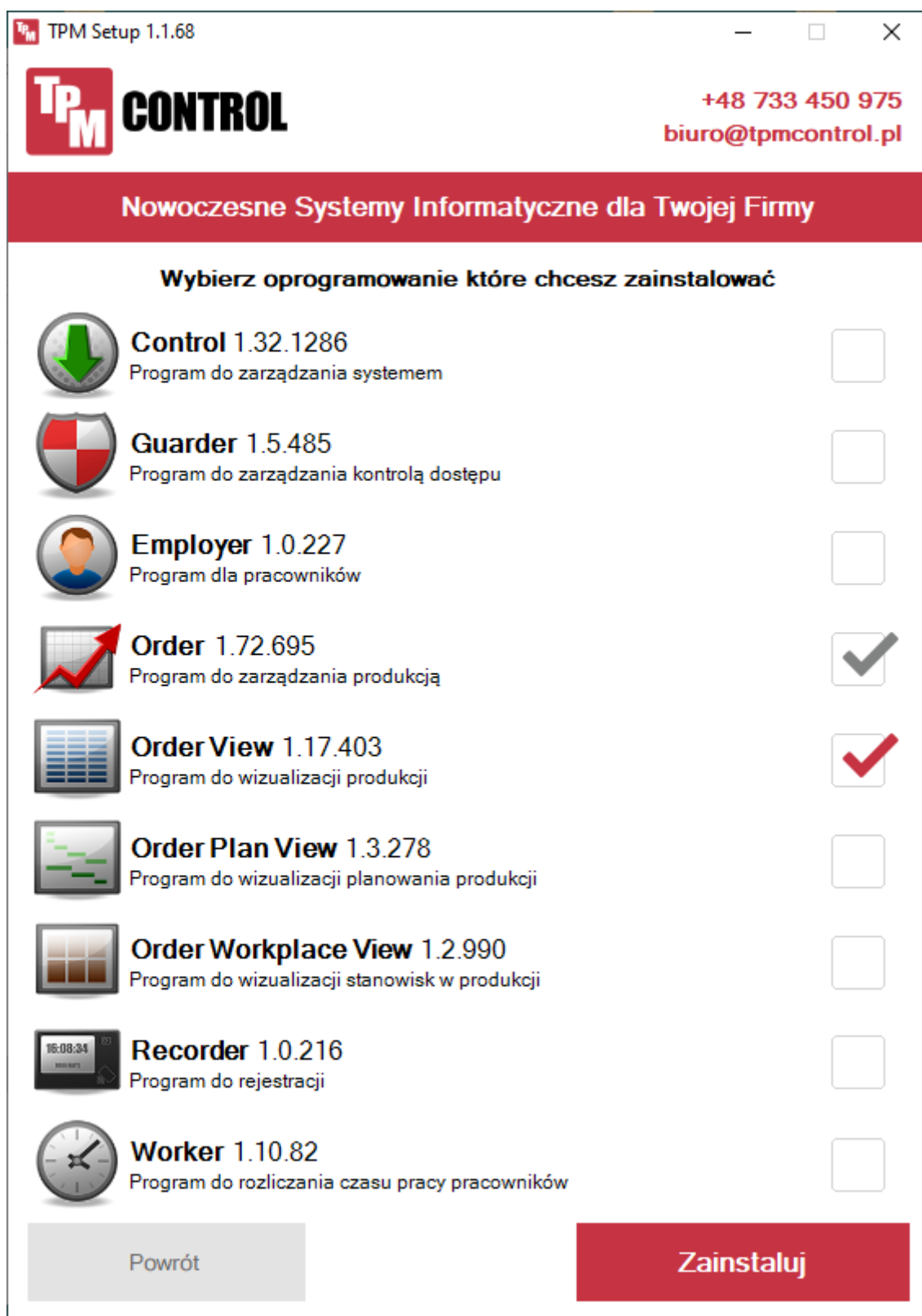
Wizualizację **OrderView** instalujemy na wybranym komputerze przy pomocy programu instalacyjnego **TPMSetup**.

Instalacja programu

Po uruchomieniu programu instalacyjnego **TPMSetup** w oknie wybieramy "**Instalacja oprogramowania**".



Następnie zaznaczamy program **OrderView**.



Następnie należy kliknąć przycisk "Zainstaluj". Pojawi się okno "Licencja".

Licencja

Umowa licencyjna użytkownika na korzystanie z Systemu TPM Control.

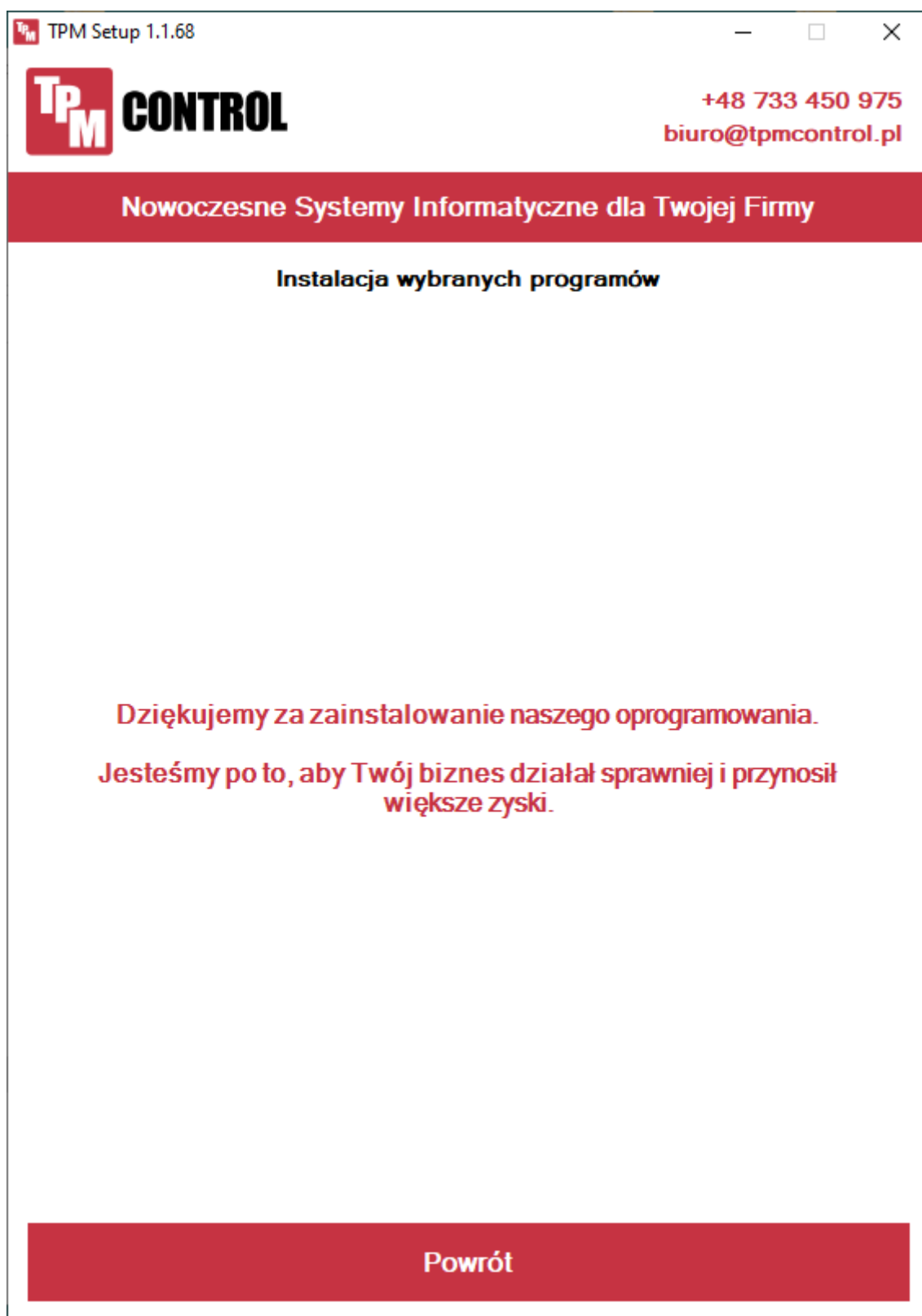
1. Przedmiotem licencji, zwanym dalej „produktem” jest System TPM Control. Przedmiot licencji korzysta z ochrony przewidzianej przepisami prawa autorskiego i oddany w używanie nie oznacza przeniesienia ich i wynikających z nich praw majątkowych na Licencjobiorcę. Firmie TPM Control przysługuje prawo do kontrolowania przestrzegania warunków prawa autorskiego oraz niniejszej licencji.
2. Licencjobiorca ma prawo zainstalować produkt na określonej ilości stanowisk. Licencjobiorca ma prawo używania oprogramowania dla własnych potrzeb zgodnie z jego funkcjami. Nie ma prawa do jego powielania, rozpowszechniania powielonego oprogramowania. Licencjobiorca nie ma prawa dekodować ani dokonywać jakichkolwiek zmian funkcjonalnych produktu. Ingerencja do bazy danych może być zrealizowana wyłącznie przez funkcje udostępnione przez producenta systemu.
3. Naruszenie przez Licencjobiorcę warunków licencji powoduje unieważnienie licencji i daje Wytwórcy prawo żądania zaprzestania dalszego używania oprogramowania, zniszczenia wszystkich kopii oprogramowania.
4. Nowe wersje oprogramowania są udostępniane w ramach zawartej umowy. Niektóre dodatkowe opcje oprogramowania mogą być objęte dodatkową opłatą.
5. TPM Control nie ponosi odpowiedzialności prawnej ani materialnej za jakiegokolwiek szkody lub straty Licencjobiorcy związane z użytkowaniem produktu objętego licencją.
6. W zakresie nie uregulowanym warunkami licencji mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
7. Licencjobiorcy przysługuje gwarancja na produkt, obejmująca wyłącznie funkcjonalną zgodność programu z dokumentacją aktualizowaną w sieci internet na stronie <http://www.tpmcontrol.pl> Wytwórca gwarantuje Licencjobiorcy poprawność zapisu na przekazanym nośniku danych. Gwarancja nie obejmuje skutków działania oprogramowania wykraczających poza jego normalne właściwości określone w instrukcji oraz szkód powstałych w wyniku działania programu, a nie będących rezultatem jego wad.
8. W ramach gwarancji Wytwórca zobowiązuje się do udzielania konsultacji telefonicznych, telefaksowych i internetowych w zakresie problemów związanych z eksploatacją systemu.

Powrót

Zaakceptuj

Po przeczytaniu warunków licencji należy kliknąć przycisk **"Zaakceptuj"**.

Po zakończeniu instalacji wyświetli się okno informujące o zainstalowaniu wybranego programu, w którym, aby zakończyć cały proces, należy kliknąć przycisk **"Zakończ"**.



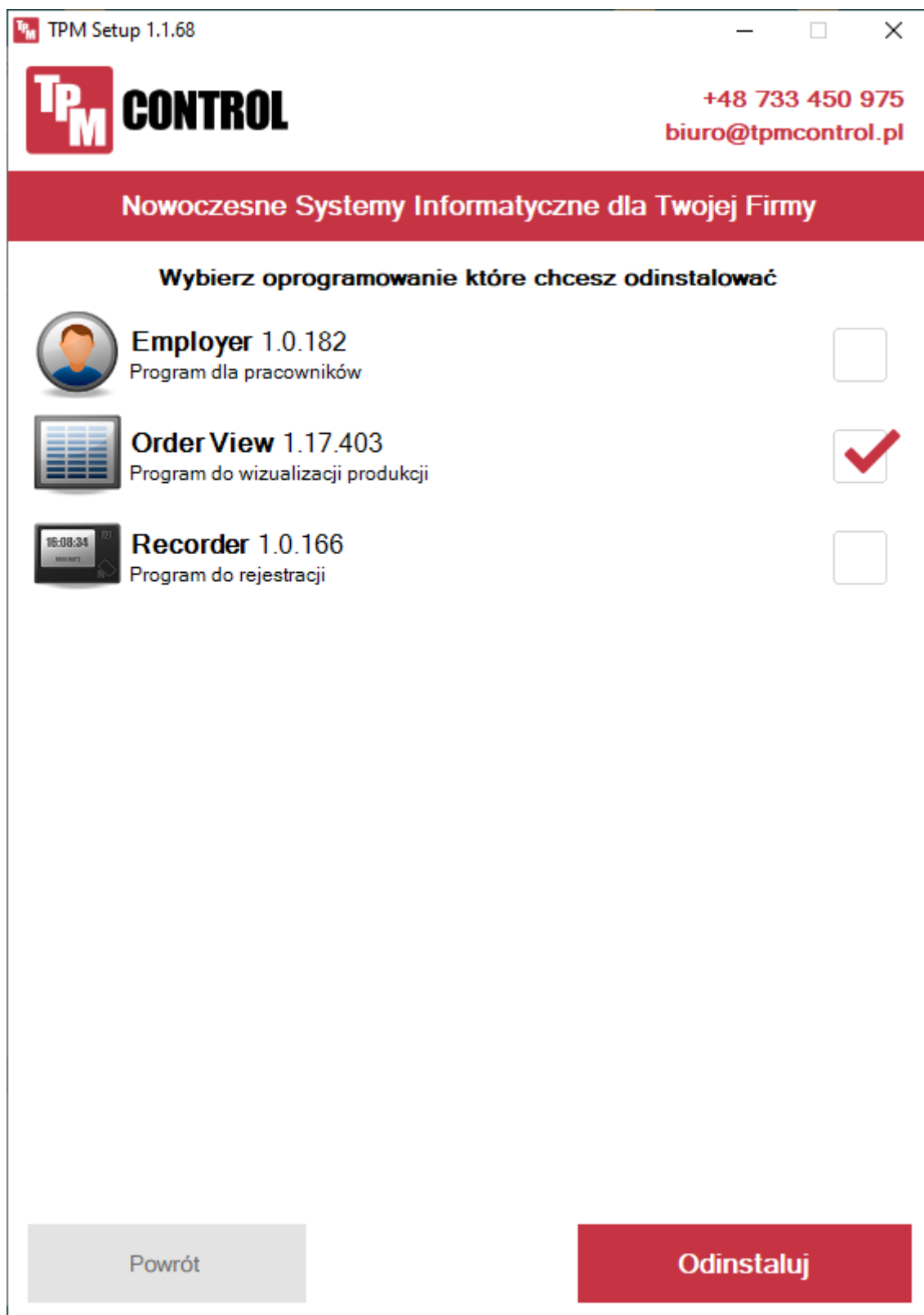
Na pulpicie komputera automatycznie utworzy się skrót do programu **OrderView**.

Deinstalacja programu

Program **OrderView** deinstalujemy na wybranym komputerze przy pomocy programu **TPMSetup**.

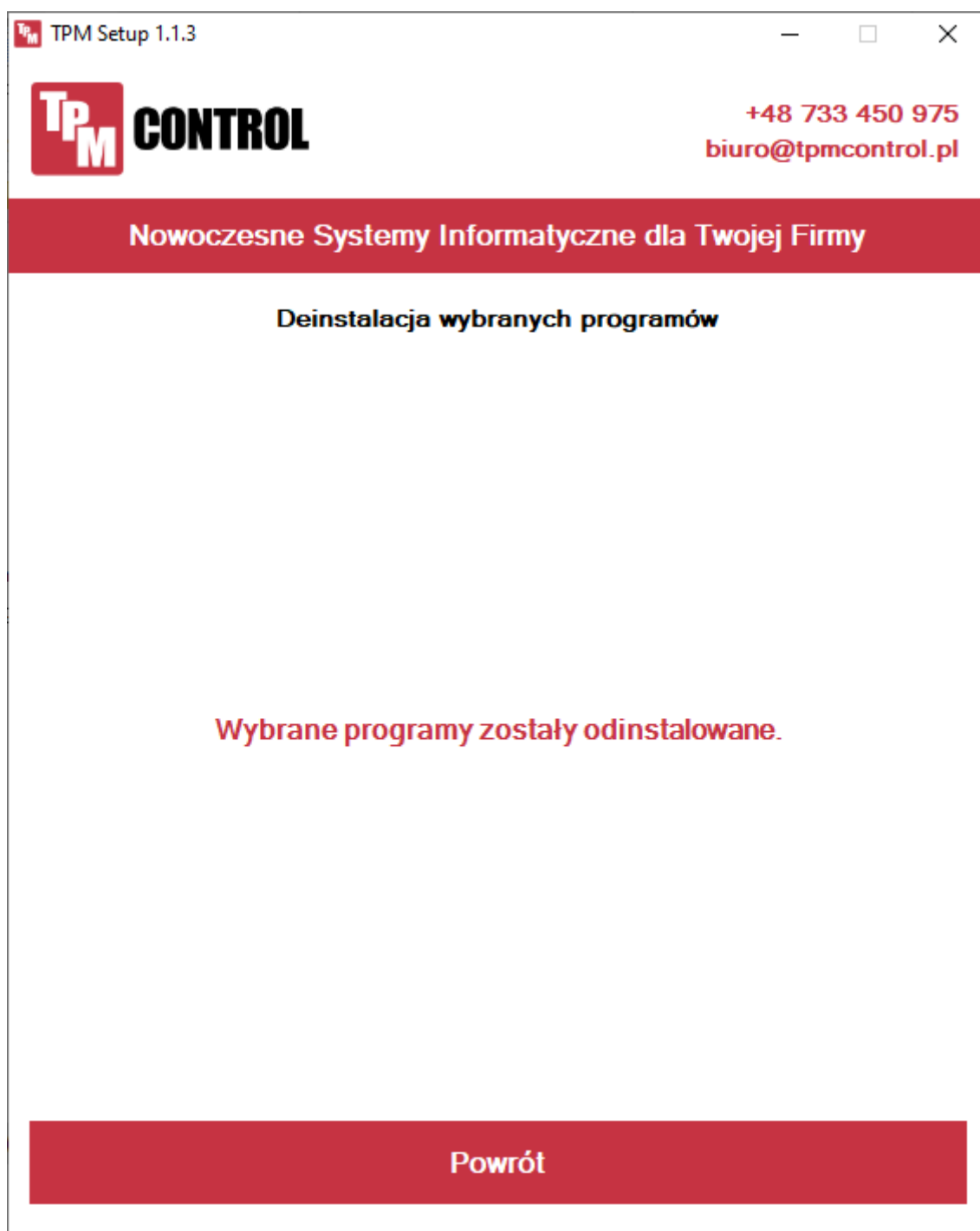
Po uruchomieniu programu instalacyjnego **TPMSetup** w oknie wybieramy "**Deinstalacja**

oprogramowania".



Następnie zaznaczamy program **OrderView** i klikamy przycisk "**Odinstaluj**".

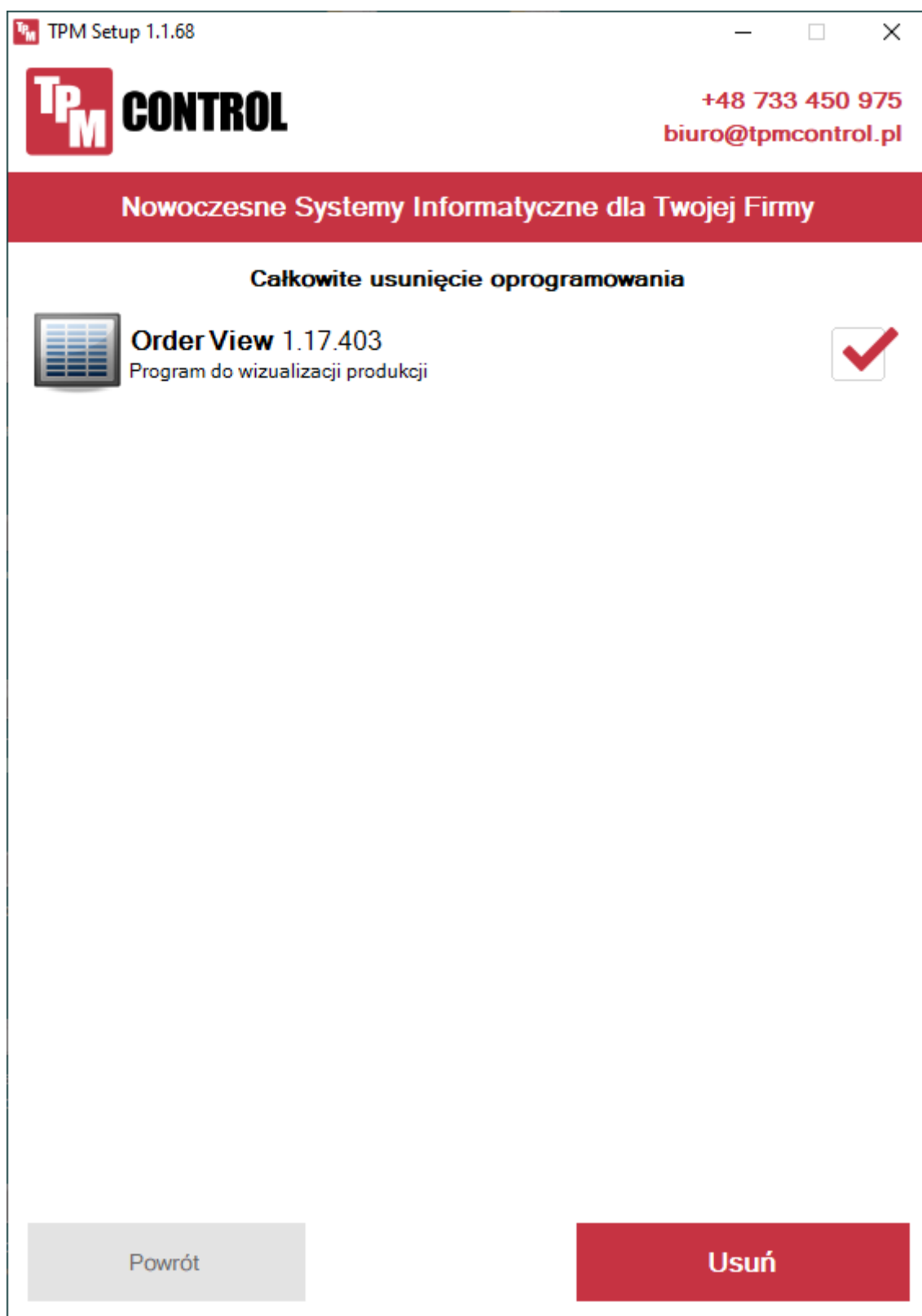
Na ekranie pojawi się komunikat "**Czy na pewno odinstalować wybrane programy?**", aby potwierdzić, należy kliknąć przycisk "**Tak**".



Całkowite usunięcie programu programu

Program **OrderView** deinstalujemy na wybranym komputerze przy pomocy programu **TPMSetup**.

Po uruchomieniu programu instalacyjnego **TPMSetup** w oknie wybieramy "**Całkowite usunięcie oprogramowania**". Opcja ta powoduje usunięcie wszystkich zainstalowanych programów naszej firmy **TPM Control**. Klikamy przycisk "**Usuń**".



Na ekranie pojawi się komunikat **"Czy na pewno usunąć wszystkie programy?"**, aby potwierdzić, należy kliknąć przycisk **"Tak"**.

Wersja testowa

Program przez okres 45 dni od zainstalowania uruchamia się w wersji testowej. W tym czasie w programie są odblokowane wszystkie dostępne moduły, z którymi można się zapoznać

oraz je przetestować. Po okresie testowym dalsza praca z programem będzie możliwa jeśli została wykupiona licencja oraz potrzebne moduły.

Uruchomienie programu

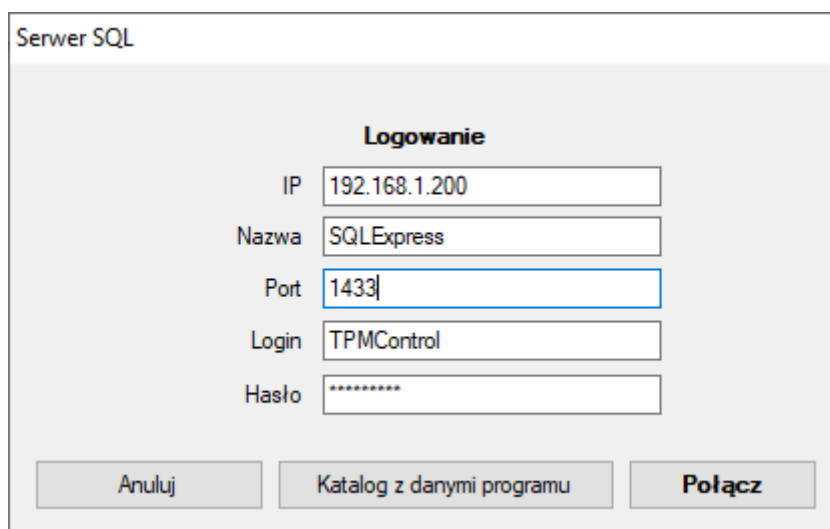
Po uruchomieniu programu rozpoczyna się proces inicjacji danych niezbędnych do dalszej pracy.

Inicjacja danych:

- Łączenie z bazą
- Ekran powitalny z informacją o wersji trial
- Licencja

Łączenie z bazą danych

Program przy pierwszym uruchomieniu wyświetli okno, w którym należy wpisać niezbędne dane do połączenia się z bazą danych.



The screenshot shows a dialog box titled "Serwer SQL" with a subtitle "Logowanie". It contains the following fields and values:

Label	Value
IP	192.168.1.200
Nazwa	SQLExpress
Port	1433
Login	TPMControl
Hasło	*****

At the bottom of the dialog are three buttons: "Anuluj", "Katalog z danymi programu", and "Połącz".

Parametry logowania:

- **IP** - jeżeli baza danych zainstalowana ma być/jest na innym komputerze w sieci, należy wpisać adres IP tego komputera, jeżeli ma być/jest na tym samym komputerze co program, pole można zostawić puste.
- **Nazwa** - domyślna nazwa bazy danych to "SQLExpress". Jeżeli podczas instalacji bazy danych nazwa została zmieniona, należy wpisać zmienioną nazwę.
- **Port** - domyślny port to 1433. Domyślnie pole to zostawiamy puste. Jeżeli baza danych działa na innym porcie należy wpisać zmieniony port.
- **Login** - przy zakładaniu nowej bazy możemy ustawić własny login lub zostawić pole puste wówczas program zaproponuje domyślny login "TPMControl". Jeżeli łączymy się z istniejącą bazą, to wpisujemy albo domyślny login "TPMControl", albo własny utworzony przy pierwotnej instalacji.
- **Hasło** - przy zakładaniu nowej bazy możemy ustawić własne hasło lub zostawić pole puste wówczas program zaproponuje domyślne hasło "TPMSystem". Jeżeli łączymy się z istniejącą bazą, to wpisujemy albo domyślne hasło "TPMSystem", albo własne

utworzone przy pierwotnej instalacji.

- **Katalog z danymi** - lokalizacja katalogu z danymi

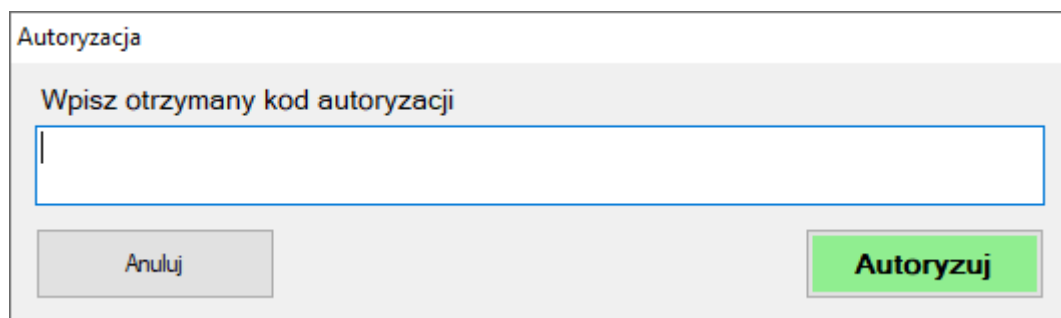
❗ *Jeżeli przy tworzeniu bazy danych zostanie ustawiony własny login i hasło, to należy zadbać o odpowiednie ich przechowywanie. Brak tych danych uniemożliwi podjęcie przez firmę TPM Control jakichkolwiek działań naprawczych lub serwisowych.*

Licencje i kody

Licencja jest niezbędna, aby program działał po zakończeniu okresu testowego. Licencję można wygenerować w dowolnym momencie w trakcie okresu testowego lub po jego zakończeniu. Ze względu na ciągłość działania programu zaleca się wygenerowanie licencji przed zakończeniem okresu testowego. Program przez okres testowy przy kolejnych uruchomieniach będzie informował o konieczności autoryzacji i podawał ile pozostało dni do końca okresu testowego.

Autoryzacja programu

Po wykupieniu licencji i kodów klient otrzymuje kod autoryzacji programu. Aby dokonać autoryzacji programu należy podczas jego uruchomienia na ekranie powitalnym nacisnąć przycisk **"Autoryzuj"**. Pojawi się okno "Autoryzacja", w które należy wpisać otrzymany wcześniej kod i nacisnąć przycisk **"Autoryzuj"**.



Po poprawnej autoryzacji i uruchomieniu programu należy przejść do działu [Opcje](#), gdzie w module [Informacja](#) znajduje się sekcja **"Licencje i kody"**. Po naciśnięciu przycisku **"Pobierz"** zaimportowane zostaną z serwera firmy TPM Control zakupione licencje i kody. Poprawność wykonania operacji można zweryfikować naciskając przycisk **"Podgląd"**. Pojawi się okno **"Licencje i kody"** z zakupionym zestawem licencji i kodów.

Licencje i kody					
Lp.	Program	Typ	Informacja	Aktywacja	
1	Order	Licencja	11	25-02-2020 13:24	
2	Order	Magazyn		03-12-2021 00:41	
3	Order	Harmonogramowanie		03-12-2021 00:31	
4	Order	Harmonogramowanie		20-07-2018 14:28	
5	Order Plan View	Licencja	1	19-11-2019 12:53	
6	Order View	Licencja	3	25-02-2020 13:28	
7	System	Pracownicy	100	03-12-2021 00:29	
8	System	Wsparcie techniczne	30-12-2021	03-12-2021 00:28	
9	System	Aktualizacje	30-12-2021	03-12-2021 00:28	
10	Worker	Licencja	2	19-11-2019 12:53	

Ok

Wyświetlane parametry

- **Program** - nazwa zakupionego programu
- **Typ** - typ licencji lub kodu
- **Informacja** - aktualna ilość dostępnych licencji lub kodów
- **Aktywacja** - data aktywowania licencji

Po naciśnięciu przycisku **"Zarządzanie licencjami"** pojawi się okno **"Licencje"**, gdzie w tabeli pokażą się wszystkie aktualnie przypisane licencje na danych stanowiskach komputerowych. Z boku tabeli znajdują się informacje ile posiadamy licencji na dany program w systemie oraz ile z nich jest w użyciu.

Przy uruchomieniu programu licencja na ten program jest blokowana, po jego zakończeniu licencja jest automatycznie zwalniana.

Licencje					
Lp.	Program	Użyta	IP	Zajęta	Info
1	Order	03-12-2021 00:50	169.254.76.28		
2	Order	03-12-2021 07:53	192.168.0.8	✓	
3	Order	03-12-2021 07:50	192.168.0.65	✓	
4	Order	03-12-2021 09:19	192.168.0.11	✓	
5	Order	10-10-2022 13:33	192.168.1.11		
6	Order	03-12-2021 08:38	192.168.0.5	✓	
7	Order View	03-09-2021 06:38	192.168.1.210	✓	
8	Order View	14-10-2022 11:49	192.168.1.11	✓	
9	Order View	14-09-2021 23:52	192.168.0.41	✓	
10	Worker	06-10-2022 13:03	192.168.1.11		

Guarder: **0/0**
 Order: **4/11**
 Order View: **3/3**
 Order Plan View: **0/1**
 Order Workplace View: **0/0**
 Worker: **0/2**

Ok

Wyświetlane parametry:

- **Program** - nazwa zakupionego programu
- **Użyta** - data użycia licencji na program na stanowisku komputerowym
- **IP** - numer IP komputera, do którego przypisana jest aktualnie licencja na program
- **Info** - własny opis stanowiska komputerowego

Główne okno programu

Po poprawnym zalogowaniu na ekranie wyświetli nam się główne okno programu.

25-09-2018 12:20:51 1 84% Przetwarzane zlecenia: 12 Przetwarzane przewodniki: 22 Trwające czynności: 9 Zakończone czynności: 17 Pracownicy: 3 14 1. Królczyk Czesław 18W002/1 05:58 1. Prace naprawcze 6:22 (1) 2. Machura Piotr 18U/1278/498/48 08:36 4. Frezowanie CNC 6:16 (2) 3. Łoziński Grzegorz 18U/1278/498/83 06:06 - 10:36 3. Frezowanie CNC 4:29 (1) 4. Rudy Andrzej 18U/1268/502/2 08:03 - 10:29 2. Toczenie CNC 3:52 (2) 5. Jeżyk Paweł 18U1557/538/1 09:48 1. Wypalanie plazmą 5:25 (4) 6. Domera Bogdan 18U/1062/435/2 06:29 - 10:30 1. Frezowanie CNC 4:01 (1) 7. Iwaniec Kamil 18U/1414/499/1 06:57 13. Frezowanie CNC 5:22 (1) 8. Kłosik Antoni 18U/1468/515/1 07:01 6. Spawanie MAG 5:18 (1) 9. Strumiński Damian 18U/1278/498/21 08:18 3. Spawanie MAG 5:17 (2)	10. Sambor Marek 18U823/386/5 07:02 - 11:00 7. Spawanie MAG 3:57 (1) 11. Strzelczyk Edward 18U/1399/531/1 09:14 1. Cięcie Piłą 4:06 (3) 12. Michalczyk Jan 18U/1278/498/26 10:55 4. Spawanie MAG 5:05 (5) 13. Zdrojewski Józef 18U823/386/5 07:22 - 11:00 7. Spawanie MAG 3:38 (1) 14. Dzieciol Jan 18U/1450/509/1 07:40 6. Szlifowanie płaszczyzn 4:40 (1)	18W002 4 368:05 18W002/1 368:05 14/0 Królczyk Czesław 05:58 1. Prace naprawcze 6:22 368:05 18U/1278/498 50:30 18U/1278/498/72 5:14 0/8 2. 3. Frezowanie CNC 06:04 - 08:36 2:32 8 18U/1278/498/83 9:38 0/8 3. 3. Frezowanie CNC 06:06 - 10:36 4:29 0 18U/1278/498/68 1:26 54% 0/8 4. 2. Toczenie CNC 06:16 - 07:43 1:26 54% 0 18U/1278/498/63 19:19 0/2 9. 3. Spawanie MAG 07:02 - 08:17 1:15 1 18U/1278/498/32 1:00 107% 0/4 12. 4. Spawanie MAG 07:11 - 08:11 1:00 107% 4 18U/1278/498/33 0:48 133% 0/4 12. 4. Spawanie MAG 08:12 - 09:01 0:48 133% 4 18U/1278/498/21 4:02 0/8 Strumiński Damian 08:18 3. Spawanie MAG 4:02 -0:37 18U/1278/498/48 3:44 0/4 Machura Piotr 08:36 4. Frezowanie CNC 3:44 -0:09 18U/1278/498/27 0:59 109% 0/4 12. 4. Spawanie MAG 09:01 - 10:01 0:59 109% 4 18U/1278/498/22 2:49 0/4 12. 4. Spawanie MAG 10:02 - 10:52 0:50 4	> 18U/1278/498 50:30 18U/1278/498/26 1:25 0/4 Michalczyk Jan 10:55 4. Spawanie MAG 1:25 0:39 18W001 119:58 18W001/1 119:58 0/0 5. 1. Sprężanie 06:17 - 07:13 0:55 1 5. 2. Załadunek/Rozładunek 08:50 - 09:47 0:57 1 18U/1062/435 13:55 18U/1062/435/2 13:55 0/5 6. 1. Frezowanie CNC 06:29 - 10:30 4:01 0 18U/1414/499 9:19 18U/1414/499/1 9:19 0/1 Iwaniec Kamil 06:57 13. Frezowanie CNC 5:22 30:41 18U/1468/515 5:18 18U/1468/515/1 5:18 0/1 Kłosik Antoni 07:01 6. Spawanie MAG 5:18 10:51 18U823/386 495:26 18U823/386/5 495:26 0/7 10. 7. Spawanie MAG 07:02 - 11:00 3:57 0 13. 7. Spawanie MAG 07:22 - 11:00 3:38 0	18U/1399/531 3:48 18U/1399/531/1 3:48 12% 0/7 11. 1. Cięcie Piłą 07:05 - 07:46 0:41 12% 0 Strzelczyk Edward 09:14 1. Cięcie Piłą 3:06 -3:43 18U/1450/509 11:46 18U/1450/509/1 11:46 0/12 Dzieciol Jan 07:40 6. Szlifowanie płaszczyzn 4:40 1:13 18U/1544/536 0:17 18U/1544/536/1 0:17 140% 0/2 11. 1. Cięcie Piłą 07:47 - 08:05 0:17 140% 2 18U1557/538 3:32 18U1557/538/1 3:32 133% 0/16 5. 1. Wypalanie plazmą 07:49 - 08:49 1:00 133% 0 Jeżyk Paweł 09:48 1. Wypalanie plazmą 2:32 -2:12 18U/1268/502 2:26 18U/1268/502/2 2:26 10% 0/10 4. 2. Toczenie CNC 08:03 - 10:29 2:26 10% 0
--	--	---	---	--

Odebrano: 5

Główne okno programu podzielone jest na następujące moduły:

- 1 - Moduł Główny** - wyświetlanie aktualnej daty i czasu oraz wydajności
- 2 - Moduł Podsumowania** - wyświetlanie podsumowań dla zleceń, przewodników oraz czynności
- 3 - Moduł Pracownicy** - wyświetlanie informacji dotyczących pracownika
- 4 - Moduł Zlecenia** - wyświetlanie informacji dotyczących przetwarzanych zleceń i przewodników
- 5 - Moduł urządzeń i informacji systemowych** - lewy dolny róg ekranu: wyświetlanie informacji dotyczącej ilości i statusu urządzenia rejestrującego
(kolor **zielony** - komunikacja prawidłowa,
kolor **niebieski** - komunikacja zawieszona,
kolor **czerwony** - brak komunikacji),
prawy dolny róg ekranu: wyświetlanie informacji o ilości odebranych rejestracji oraz braku połączenia z bazą danych

Ustawienia

W dziale **Ustawienia** opisane zostały parametry i opcje dostępne w oknie **"Ustawienia"**, które służą do konfigurowania programu oraz wyboru wyświetlanych informacji.

Aby edytować okno "**Ustawienia**" należy klikając prawym klawiszem myszki. W trybie wizualizacji kursor myszki nie jest widoczny. Jeżeli po kliknięciu prawym klawiszem myszki nie uwidoczni się kursor z przyciskiem Ustawienia, należy wykonać ruch myszką i ponownie kliknąć prawym klawiszem myszki. Po ukazaniu się kursora z przyciskiem Ustawienia, należy kliknąć w przycisk, aby otworzyć się okno "**Ustawienia**".

Okno Ustawienia zawiera następujące zakładki:

- [Parametry](#)
- [Moduły](#)
- [Zlecenie](#)
- [Przewodnik](#)
- [Czynność](#)
- [Pracownik](#)
- [Baza](#)
- [Informacja](#)

Parametry

W zakładce **Parametry** możemy ustawić podstawowe parametry programu.

Parametry zakładki Parametry:

- **Pełny ekran** - ustawienie formy wyświetlanych informacji (opcja zaznaczona wyświetlanie na całym ekranie, niezaznaczona wyświetlanie w zmniejszonym oknie)
- **IP** - numer IP komputera, na którym zainstalowany jest program **Control**
- **Tryb** - wybór trybu wyświetlania informacji (Ciągły- wyświetlane są wszystkie

informacje dotyczące zleceń, do momentu ich zamknięcia w programie [Order](#);
Dzienny- wyświetlają się informacje z rejestracji wykonanych po godzinie ustawionej wg parametru "**Rozpoczęcie dnia**")

- **Rozpoczęcie dnia** - ustawienie czasu (godz.:min.) resetu ekranu wizualizacji i rozpoczęcia wyświetlania informacji z rejestracji wykonanych po ustawionym czasie
- **Wydajność** - wybór przedstawiania wydajności na ekranie wizualizacji - (Brak; Czynność- wydajność względem czasu wykonania przypisanego do czynności; Przewodnik- wydajność względem czasu wykonania przewodnika)
- **Prezentacja wydajności** - sposób prezentowania wydajności - (Rosnący; Malejący)
- **Wydajność wyliczana od** - ustawienie zakresu wydajności, z którego wartości będą przeliczane i prezentowane na wizualizacji
- **Dodaj do autostartu** - automatyczny start programu po uruchomieniu systemu
- **Usuń z autostartu** - wyłączenie z automatycznego startu programu
- **Logi serwisowe** - podgląd logów serwisowych
- **Katalog z danymi programu** - po naciśnięciu przycisku otworzy się katalog z danymi programu

Moduły

W zakładce **Moduły** możemy dostosować rodzaj wyświetlanych informacji.

Ustawienia

Parametry **Moduły** Zlecenie Przewodnik Czynność Pracownik Baza Informacja

Główny (data, czas, wydajność) ☒

Podsumowania ☒

Pracownicy ☒

Zlecenia ☒

Zamknij program Ok

Parametry zakładki Moduły:

- **Główny (data, czas, wydajność)** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to wyświetlane będą informacje o aktualnym czasie i wydajności
- **Podsumowania** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to wyświetlane będą informacje podsumowujące dla zleceń, przewodników oraz czynności
- **Pracownicy** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to wyświetlane będą informacje dotyczące pracownika
- **Zlecenia** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to wyświetlane będą informacje dotyczące przetwarzanych zleceń i przewodników

Zlecenie

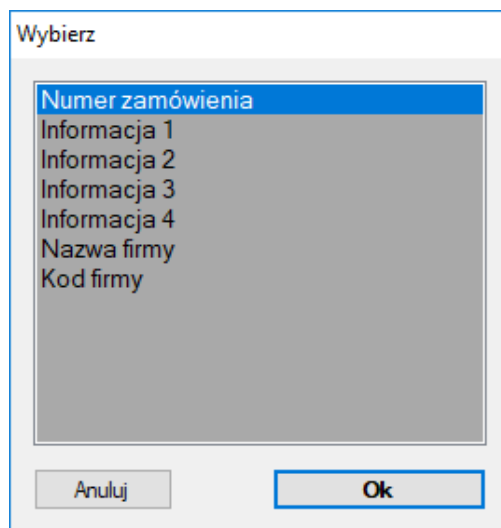
W zakładce **"Zlecenie"** możemy dostosować do własnych potrzeb zakres i sposób wyświetlania informacji dotyczących zleceń.

Parametry zakładki Zlecenie:

- **Podsumowanie** - możliwość wpisania własnego tytułu podsumowania oraz zmiany koloru okna podsumowania
- Okno **"Wyświetlaj"** - możliwość wyboru i dodawania wyświetlanych informacji w oknie zlecenia
- **Przetwarzane zlecenie** - możliwość zmiany koloru okna zlecenia
- **Szerokość** - możliwość ustawienia szerokości kolumn z informacjami z przetwarzanych zleceń. Korzystając z przycisków góra/dół lub kółka myszki szerokość kolumn zmienia się automatycznie, pozwalając na optymalne ustawienie i zapisanie parametru

Dodawanie i ustawianie wyświetlanych informacji w oknie zlecenia

Aby dodać nową informację do wyświetlania w oknie zlecenia, należy w zakładce **"Zlecenie"** w oknie **"Wyświetlaj"** nacisnąć lewym przyciskiem myszy ikonę . Na ekranie pojawi się okno **"Wybierz"**. Po wybraniu informacji, którą chcemy wyświetlić naciskamy przycisk **"Ok"**. Aby dodać kolejną informację do wyświetlania, ponownie naciskamy ikonę i zatwierdzamy przyciskiem **"Ok"**. W każdej chwili możemy zrezygnować wciskając przycisk **"Anuluj"**. Kolejność wyświetlanych informacji w oknie zlecenia na ekranie wizualizacji możemy ustawiać korzystając z ikon .

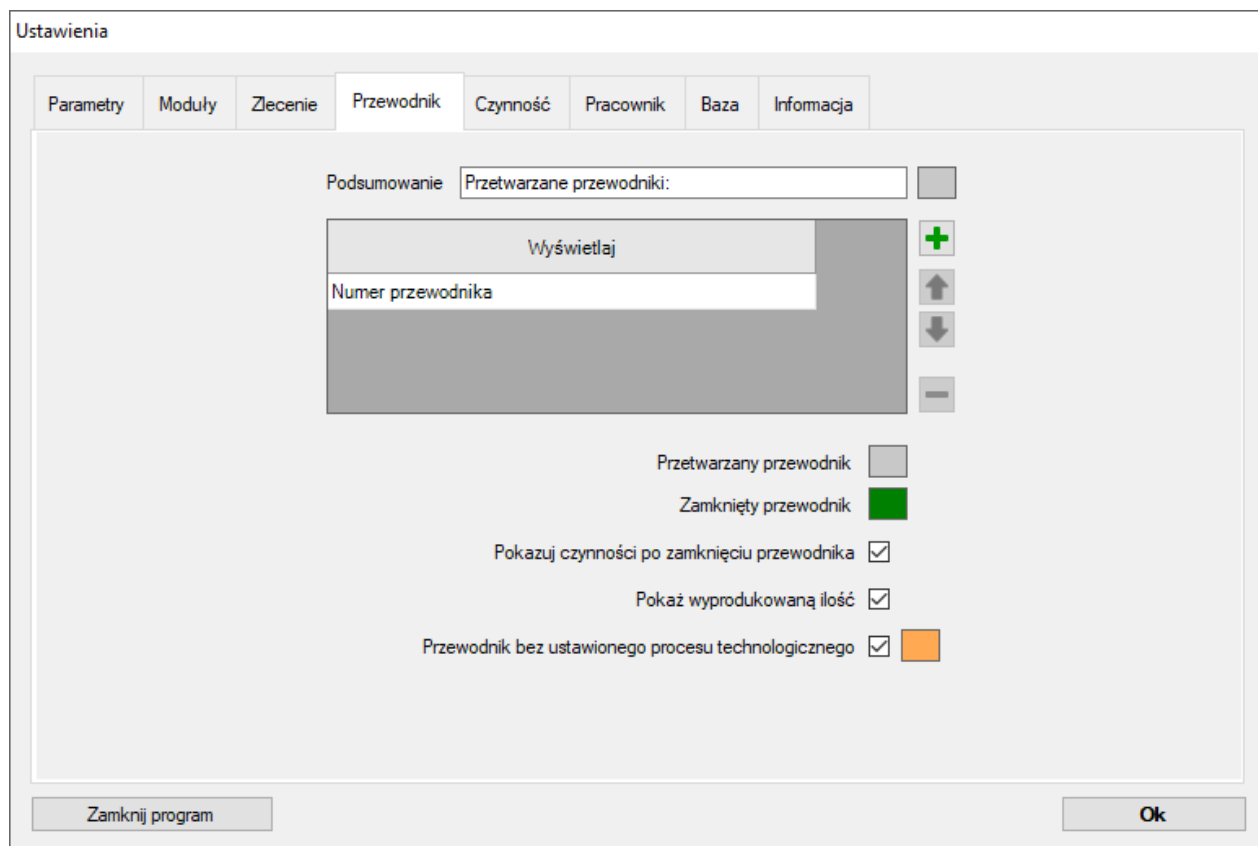


Usuwanie wyświetlanych informacji w oknie zlecenia

Aby usunąć wyświetlaną informację w oknie zlecenia, należy w zakładce **"Zlecenie"** w oknie **"Wyświetlaj"** zaznaczyć informację, którą chcemy usunąć i lewym przyciskiem myszy nacisnąć ikonę .

Przewodnik

W zakładce **"Przewodnik"** możemy dostosować do własnych potrzeb zakres i sposób wyświetlania informacji dotyczących przewodników.

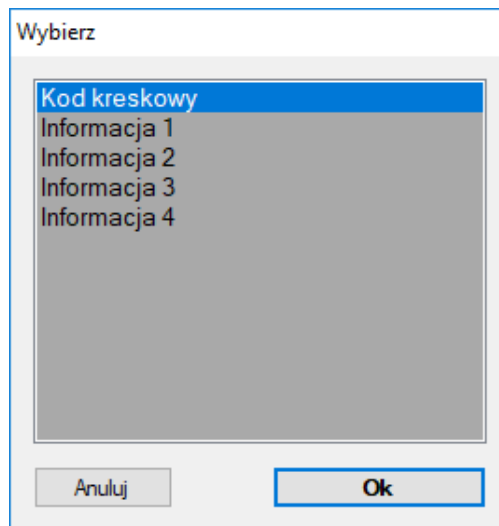


Parametry zakładki Przewodnik:

- **Podsumowanie** - możliwość wpisania własnego tytułu podsumowania oraz zmiany koloru okna podsumowania
- Okno **"Wyświetlaj"** - możliwość wyboru i dodawania wyświetlanych informacji w oknie przewodnika
- **Przetwarzany przewodnik** - możliwość zmiany koloru okna przetwarzanego przewodnika
- **Zamknięty przewodnik** - możliwość zmiany koloru okna zamkniętego przewodnika
- **Pokazuj czynności po zakończeniu przewodnika** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to po zamknięciu przewodnika w programie **Order** będzie wyświetlana na wizualizacji pełna lista z wykonanymi czynnościami
- **Pokaż wyprodukowaną ilość** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to w oknie przewodnika wyświetlana będzie informacja o ilościach założonych do wyprodukowania i już wyprodukowanych
- **Przewodnik bez ustawionego procesu technologicznego** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to w oknie przewodnika poprzez wybrany kolor okna będzie wyświetlana informacja o braku ustawienia procesu technologicznego w przewodniku

Dodawanie i ustawianie wyświetlanych informacji w oknie przewodnika

Aby dodać nową informację do wyświetlania w oknie przewodnika, należy w zakładce **"Przewodnik"** w oknie **"Wyświetlaj"** nacisnąć lewym przyciskiem myszy ikonę . Na ekranie pojawi się okno **"Wybierz"**. Po wybraniu informacji, którą chcemy wyświetlić naciskamy przycisk **"Ok"**. Aby dodać kolejną informację do wyświetlania, ponownie naciskamy ikonę  i zatwierdzamy przyciskiem **"Ok"**. W każdej chwili możemy zrezygnować wciskając przycisk **"Anuluj"**. Kolejność wyświetlanych informacji w oknie przewodnika na ekranie wizualizacji możemy ustawiać korzystając z ikon  .



Usuwanie wyświetlanych informacji w oknie przewodnika

Aby usunąć wyświetlaną informację w oknie przewodnika, należy w zakładce **"Przewodnik"** w oknie **"Wyświetlaj"** zaznaczyć informację, którą chcemy usunąć i lewym przyciskiem myszy nacisnąć ikonę .

Czynność

W zakładce "**Czynność**" możemy dostosować do własnych potrzeb zakres i sposób wyświetlania informacji dotyczących czynności.

Parametry zakładki Czynność:

- **Podsumowanie trwających** - możliwość wpisania własnego tytułu podsumowania trwających czynności oraz zmiany koloru okna podsumowania
- **Podsumowanie zakończonych** - możliwość wpisania własnego tytułu podsumowania zakończonych czynności oraz zmiany koloru okna podsumowania
- **Czynność wykonywana w czasie** - możliwość zmiany koloru okna dla czynności wykonywanej w założonym czasie
- **Czynność wykonywana blisko zakończenia czasu** - możliwość zmiany koloru okna dla czynności wykonywanej w założonym czasie ostrzeżenia
- **Czas do zakończenia (%)** - możliwość ustawienia progu procentowego dla czasu wykonania wszystkich czynności, po przekroczeniu którego zmieni się kolor okna na ten ustawiony dla parametru "**Czynność wykonywana blisko zakończenia czasu**". Ostrzeżenie o zbliżającym się czasie zakończenia może być ustawione dla każdej czynności osobno w godzinach/minutach. Czas ten możemy ustawić dodając/edytując "**Czynności**" w programie [Order](#) i ma on wyższy priorytet od czasu określonego procentowo w parametrach programu **OrderView**
- **Czynność wykonywana po czasie** - możliwość zmiany koloru okna dla czynności wykonywanej po założonym czasie jej wykonania
- **Czynność zakończona** - możliwość zmiany koloru okna dla czynności zakończonej
- **Pokaż pozostały czas czynności** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to w oknie czynności trwającej wyświetlana będzie dodatkowa informacja: pozostały czas wykonania

czynności, gdy czas wykonania czynności jest zdefiniowany w karcie technologicznej lub suma czasów trwania czynności w przewodniku, gdy czas wykonania czynności nie jest zdefiniowany w karcie technologicznej

- **Pokaż wyprodukowaną ilość** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to w oknie czynności zakończonej wyświetlana będzie informacja o wyprodukowanej ilości
- **Pokaż zakończone czynności** - jeśli opcja będzie zaznaczona, to w module Zlecenia zakończone czynności będą wyróżnione zdefiniowanym kolorem

Pracownik

W zakładce "**Pracownik**" możemy dostosować do własnych potrzeb zakres i sposób wyświetlania informacji dotyczących pracowników.

Ustawienia

Parametry Moduły Zlecenie Przewodnik Czynność **Pracownik** Baza Informacja

Podsumowanie Pracownicy: [] []

Wyświetlaj

Numer przewodnika

Przewodnik: Nazwa

Pracownik wykonuje czynność ze zlecenia []

Pracownik wykonuje samą czynność []

Pracownik nie wykonuje żadnej czynności []

Pracownik zakończył pracę []

Pracownik powinien rozpocząć pracę []

Pracownik jest na przerwie []

Pracownik jest na przerwie stałej []

Pracownik za chwilę rozpocznie przerwę stałą []

Czas do rozpoczęcia przerwy stałej 20 []

Zamknij program [] []

Parametry zakładki Pracownik:

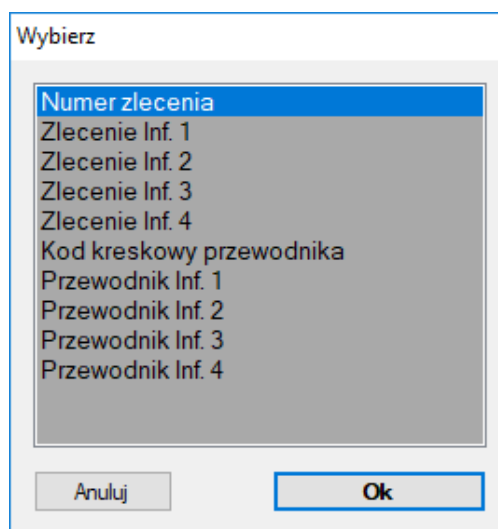
- **Podsumowanie** - możliwość wpisania własnego tytułu podsumowania oraz zmiany koloru okna podsumowania
- Okno "**Wyświetlaj**" - możliwość wyboru i dodawania wyświetlanych informacji w oknie pracownika
- **Pracownik wykonuje czynność ze zlecenia** - możliwość zmiany koloru okna pracownika, kiedy wykonywana przez pracownika czynność przypisana jest do zlecenia
- **Pracownik wykonuje samą czynność** - możliwość zmiany koloru okna pracownika, kiedy wykonywana przez pracownika czynność nie jest przypisana do zlecenia

- **Pracownik nie wykonuje żadnej czynności**- możliwość zmiany koloru okna pracownika, kiedy pracownik odbił wejście RCP, ale nie wykonuje jeszcze żadnej czynności
- **Pracownik zakończył pracę** - możliwość zmiany koloru okna pracownika, kiedy pracownik zakończył pracę (parametr dostępny tylko z modułem RCP)
- **Pracownik powinien rozpocząć pracę** - możliwość zmiany koloru okna pracownika, kiedy pracownik ma na dany dzień ustawiony plan pracy, ale jeszcze nie odbił w module RCP rejestracji (parametr dostępny tylko z modułem RCP)
- **Pracownik jest na przerwie** - możliwość zmiany koloru okna pracownika, kiedy pracownik odbił rozpoczęcie Przerwy
- **Pracownik jest na przerwie stałej** - możliwość zmiany koloru okna pracownika, kiedy pracownik zgodnie z ustawieniami Dnia w [Planie pracy](#) rozpoczął Przerwę stałą
- **Pracownik za chwilę rozpocznie przerwę stałą** - możliwość zmiany koloru okna pracownika, kiedy pracownik zgodnie z ustawieniami Dnia w [Planie pracy](#) oraz zdefiniowanym parametrem **Czas do rozpoczęcia przerwy stałej** ma rozpocząć Przerwę stałą
- Czas do rozpoczęcia przerwy stałej - możliwość zmiany ustawienia czasu, według którego w oknie pracownika zmieni się kolor zgodny z ustawieniem parametru **Pracownik za chwilę rozpocznie przerwę stałą**

Dodawanie i ustawianie wyświetlanych informacji w oknie pracownika

Aby dodać nową informację do wyświetlania w oknie pracownika, należy w zakładce

"Pracownik" w oknie **"Wyświetlaj"** nacisnąć lewym przyciskiem myszy ikonę . Na ekranie pojawi się okno **"Wybierz"**. Po wybraniu informacji, którą chcemy wyświetlić naciskamy przycisk **"Ok"**. Aby dodać kolejną informację do wyświetlania, ponownie naciskamy ikonę  i zatwierdzamy przyciskiem **"Ok"**. W każdej chwili możemy zrezygnować wciskając przycisk **"Anuluj"**. Kolejność wyświetlanych informacji w oknie pracownika na ekranie wizualizacji możemy ustawiać korzystając z ikon  .



Usuwanie wyświetlanych informacji w oknie pracownika

Aby usunąć wyświetlaną informację w oknie pracownika, należy w zakładce **"Pracownik"** w oknie **"Wyświetlaj"** zaznaczyć informację, którą chcemy usunąć i lewym przyciskiem myszy

nacisnąć ikonę  .

Baza

W zakładce "**Baza**" możemy ustawiać parametry połączenia z bazą danych SQL.

Ustawienia

Parametry Moduły Zlecenie Przewodnik Czynność Pracownik **Baza** Informacja

IP:

Nazwa: SQLExpress

Port:

Ustaw

Zamknij program Ok

Parametry działu baza:

- **IP** - adres IP komputera z bazą danych, jeżeli baza danych jest na tym samym komputerze co program, pole pozostaje domyślnie puste
- **Nazwa** - nazwa bazy danych, domyślna nazwa bazy danych to "SQLExpress"
- **Port** - port, na którym działa baza danych, jeżeli baza danych jest na tym samym komputerze co program, pole pozostaje domyślnie puste
- **Ustaw** - możliwość zmiany serwera z bazą danych SQL

Ustawianie parametrów połączenia z bazą danych

Aby ustawić parametry połączenia z bazą danych należy nacisnąć lewym przyciskiem myszy przycisk "**Ustaw**". Wyświetli się okno "**Serwer SQL**".

Serwer SQL

Logowanie

IP

Nazwa

Port

Login

Hasło

Parametry połączenia:

- **IP** - należy wpisać adres IP komputera z bazą danych
- **Nazwa** - należy wpisać nazwę bazy danych, domyślna nazwa to "SQLExpress", jeżeli podczas instalacji bazy danych nazwa została zmieniona, należy wpisać zmienioną nazwę
- **Port** - należy wpisać numer portu na którym działa baza danych, domyślny port to 1433
- **Login** - należy wpisać login bazy danych, domyślny login to "TPMControl", jeżeli podczas instalacji bazy danych login został zmieniony, należy wpisać zmieniony login
- **Hasło** - należy wpisać hasło dostępu do bazy danych, domyślne hasło to "TPMSystem", jeżeli podczas instalacji bazy danych hasło zostało zmienione, należy wpisać zmienione hasło

Po poprawnym wprowadzeniu danych naciskamy przycisk **"Połącz"**. W każdej chwili możemy zrezygnować wciskając przycisk **"Anuluj"**.

Informacja

W zakładce **Informacja** zarządzamy licencjami i kodami. Można także sprawdzić jaką wersję programu posiadamy.

Ustawienia

Parametry	Moduły	Zlecenie	Przewodnik	Czynność	Pracownik	Baza	Informacja
-----------	--------	----------	------------	----------	-----------	------	------------

Dane firmowe

Nazwa: **TPM Control**
Adres: **ul. Wierzyńskiego 16 A, 30-198 Kraków**
NIP:

Zmień

Aktualizacja, wsparcie, moduły, liczba pracowników

Aktualizacja oprogramowania: **brak**
Wsparcie techniczne: **brak**
Liczba pracowników: **100 osób**

Wsparcie techniczne

 Pomoc zdalna

Licencje i kody

Pobierz Importuj Podgląd Zarządzenie licencjami

Dane firmowe

Dane firmowe niezbędne są do generowania licencji i kodów.

Aby zmienić aktualne dane firmowe należy kliknąć przycisk **"Zmień"**. Jeżeli nie zostały wpisane jeszcze żadne dane firmowe można je uzupełnić klikając przycisk **"Ustaw"**.

Licencje i kody

Wszystkie wygenerowane licencje można zobaczyć klikając przycisk **"Podgląd licencji"**.

Na ekranie pojawi się okno **"Licencje i kody"**, w którym znajdują się wygenerowane licencje.

Licencje i kody				
Lp.	Program	Typ	Informacja	Aktywacja
1	Order	Licencja	11	25-02-2020 13:24
2	Order	Magazyn		03-12-2021 00:41
3	Order	Harmonogramowanie		03-12-2021 00:31
4	Order	Harmonogramowanie		20-07-2018 14:28
5	Order Plan View	Licencja	1	19-11-2019 12:53
6	Order View	Licencja	3	25-02-2020 13:28
7	System	Pracownicy	100	03-12-2021 00:29
8	System	Wsparcie techniczne	30-12-2021	03-12-2021 00:28
9	System	Aktualizacje	30-12-2021	03-12-2021 00:28
10	Worker	Licencja	2	19-11-2019 12:53

Ok

Wyświetlane parametry

- **Program** - nazwa zakupionego programu
- **Typ** - typ licencji lub kodu
- **Informacja** - aktualna ilość dostępnych licencji lub kodów
- **Aktywacja** - data aktywowania licencji

Po naciśnięciu przycisku **"Zarządzanie licencjami"** pojawi się okno **"Licencje"**, gdzie w tabeli pokażą się wszystkie aktualnie przypisane licencje na danych stanowiskach komputerowych. Z boku tabeli znajdują się informacje ile posiadamy licencji na dany program w systemie oraz ile z nich jest w użyciu.

Przy uruchomieniu programu licencja na ten program jest blokowana, po jego zakończeniu licencja jest automatycznie zwalniana.

Licencje					
Lp.	Program	Użyta	IP	Zajęta	Info
1	Order	03-12-2021 00:50	169.254.76.28		
2	Order	03-12-2021 07:53	192.168.0.8	✓	
3	Order	03-12-2021 07:50	192.168.0.65	✓	
4	Order	03-12-2021 09:19	192.168.0.11	✓	
5	Order	10-10-2022 13:33	192.168.1.11		
6	Order	03-12-2021 08:38	192.168.0.5	✓	
7	Order View	03-09-2021 06:38	192.168.1.210	✓	
8	Order View	14-10-2022 11:49	192.168.1.11	✓	
9	Order View	14-09-2021 23:52	192.168.0.41	✓	
10	Worker	06-10-2022 13:03	192.168.1.11		

Guarder: 0/0
 Order: 4/11
 Order View: 3/3
 Order Plan View: 0/1
 Order Workplace View: 0/0
 Worker: 0/2

Ok

Wyświetlane parametry:

- **Program** - nazwa zakupionego programu
- **Użyta** - data użycia licencji na program na stanowisku komputerowym
- **IP** - numer IP komputera, do którego przypisana jest aktualnie licencja na program
- **Zajęta** - informacja czy licencja jest zajęta
- **Info** - własny opis stanowiska komputerowego

Pobieranie kodów

Aby pobrać zakupione kody należy kliknąć przycisk **"Pobierz kody"**. Wszystkie wygenerowane kody zostaną pobrane z serwera firmy **TPM Control** i dodane do bazy danych.

Bezpłatne aktualizacje, zdalne wsparcie techniczne, moduły i liczba pracowników

Bezpłatne aktualizacje dostępne są przez okres 1 roku od daty zakupu.

Zdalne wsparcie techniczne jest bezpłatne przez okres 3 miesięcy od daty zakupu.

Można wykupić dodatkowy okres bezpłatnych aktualizacji oraz zdalnego wsparcia technicznego. W tym celu należy skontaktować się z firmą [TPM Control](#).

Wersja programu

Aby sprawdzić czy jest nowsza wersja programu należy kliknąć przycisk **"Sprawdź wersję"**. Jeżeli jest dostępna nowsza wersja programu od obecnie używanej i posiada się prawo do bezpłatnej aktualizacji, to należy ją pobrać i zainstalować.

i Aby przenieść program na inny komputer należy w pierwszej kolejności usunąć licencję na program przypisaną do poprzedniego komputera, następnie zainstalować program na docelowym komputerze i wygenerować dane do licencji. Sposób generowania licencji został opisany w dziale [Licencje i kody](#).